

阀门密封泄漏台

Valve sealing leakage table

一、产品介绍：

济南思明特科技有限公司研发的阀门密封泄漏台广泛应用于公称通径 15-100mm 直通法兰式各类高、中、低压阀门的密封面泄漏测试、壳体强度（沙眼）等各项性能测试。本试验机由液压驱动、电器控制，对阀门无任何附加影响测试结果的外力，很大程度上提高了工作效率，减轻了劳动强度，是阀门制造企业、使用和检修单位理想的新一代阀门试压检测设备。

二、阀门密封泄漏台参数介绍

测试压力：0.1~30bar

动力源：2~8bar 压缩空气

试验时间：0~999h

时间精度：1s

试验介质：清水、液压油

控制方式：自动控制

试验工位：单工位、多工位

试验温度：常温，可定制高温

二、阀门密封泄漏台特点

1. 被测工件通过移动小车从生产车间移动到测试平台，尽可能依靠测试平台本身的机构将被测工件放置到需要的位置
2. 被测工件测试需要浸没在水箱中，并可以做出一定角度的旋转，方便整体观测，避免出现观测死点位置，通过观测气泡来查看泄露状况；
3. 测试车间尺寸 4.2m x 4.4m, 被测产品最大长度 450mm ，因产量需求，很多时候需要两个产品同时测试，要求两个产品并排并行测试，其中一个产品出现问题，不影响另外一个产品的测试；
4. 被测产品采用卧式压紧，不采用螺纹紧固的方式；
5. 产品被压紧后，内部充气通过冲入氮气或者惰性气体（气源压力 30 Bar 工厂有气源），测试分三个阶段，5Bar 测试不需要浸水；24 Bar 承压测试（保压 5 分钟）通过压力传感器监控压降不超过 0.1 Bar 为通过，超过为失败，该阶段测试无需浸水；17.6 Bar 测试需要浸入水中观测是否有气泡；
测试顺序为：
5 Bar 不浸水测试，五分钟内压降不超过 0.1 Bar 合格通过进入第二阶段测试
17.6 Bar 测试，放置水中无气泡出现表示通过，可以进入第三阶段测试；
24 Bar 承压测试，保压 5 分钟，压降不超过 0.1 Bar 为通过；
6. 上述测试过程中，记录在电脑中，并以曲线图显示

参考网址：<http://www.simingte.com/fmmfxlsy.htm>